

# SEPARACION FISICOQUIMICA POR FLOTACION D.A.F

mantenimiento  
**G.I.M.Ltda**





# Sistema de flotación de aire disuelto

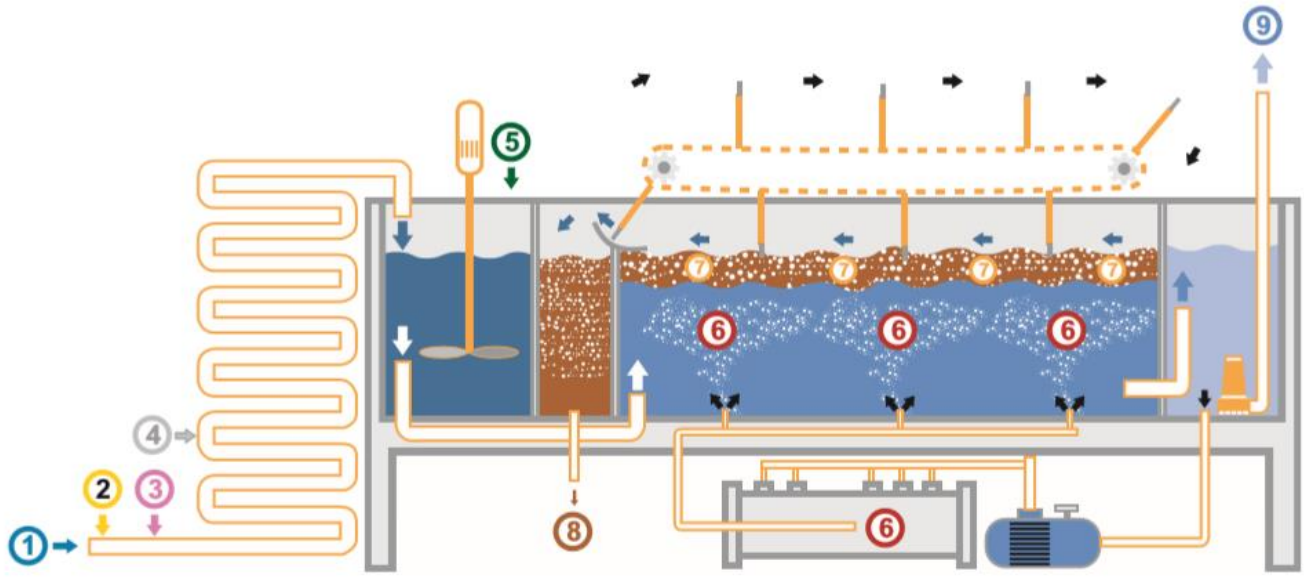
- Su eficiencia extraordinaria de separación sólido/líquido y/o enriquecimiento de lodos es fruto del sistema combinado de hidrodinámica uniforme y filtración de lecho con microburbujas de aire.
- La mezcla en entrada, empujada por microburbujas de aire, alcanza inmediatamente la superficie con una distribución homogénea sobre la totalidad del área de flotación (sistema hidrodinámicamente uniforme).
- La rápida subida favorece la acumulación en superficie de los lodos, que son extraídos continuamente y mediante un recolector radial específico.



- Las aguas residuales clarificadas, para poder alcanzar las ranuras de salida dispuestas en la parte más baja de la columna central, debe atravesar un lecho filtrante de microburbujas de aire, que retiene posibles flóculos residuales. De este modo se consigue una eficiencia de separación considerablemente superior con respecto a la de los otros sistemas de flotación.
- Depuradoras Totagua fabrica los equipos, DAF de flotación por aire disuelto, realizados en acero inoxidable con sistema físico-químico incorporado en el equipo de tal manera que siempre se tiene constancia de la floculación y la coagulación en línea.



# Etapas del proceso

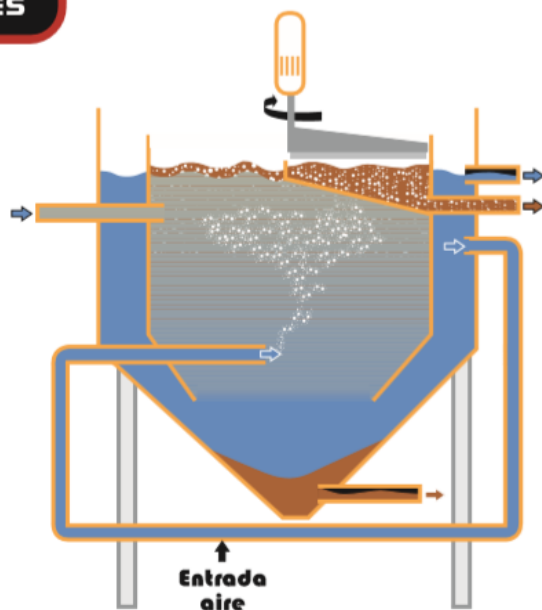




## Modelos DAF para pequeños caudales

EQUIPO PARA CAUDALES DESDE 500 L HASTA 3000 L

Equipo para caudales pequeños. Este modelo tiene un consumo reducido con respecto al equipo para caudales grandes, ya que necesita tan solo una pala de arrastre.



Modelo	Caudal	Volumen	Ø Exterior	Ø Interior	Altura
	m3/h	Lts.	mm.	mm.	mm.
DC -5/10	0,5 -1	3000	1600	1000	2800
DC -10/20	1 -2	5000	2000	1600	3100
DC -20/30	2 -3	10000	2500	2000	3800



## Modelos DAF para grandes caudales

EQUIPO PARA CAUDALES DESDE 5000 L HASTA 50000 L

Equipo para caudales grandes fabricados en acero inoxidable AISI 304 con cadenas, rodamientos y palas de arrastre en inoxidable.

Modelo	Caudal	Longitud	Anchura	Altura
	m3/h	mm.	mm.	mm.
DC-50/100	5-10	6000	1500	1800
DC-200/500	20-50	6000	2500	1800







# Aplicaciones

## ● SECTOR INDUSTRIAL



### PRINCIPALES APLICACIONES



Sector alimentario  
Sector de transformación  
depuración industrial  
Otros...



Procesamiento y empaque de carne y pescado  
Procesamiento de Patatas  
Procesamiento de Aceite Vegetal  
Procesamiento de pollo  
Procesamiento de huevo  
Lecherías  
Destilerías  
Agua Embotellada  
Panaderías  
Pastelerías



Curtidos  
Eliminación de Algas  
Refinerías  
Farmacias  
Plantas de Enlucido  
Mataderos  
Taller de Pintura  
Producción de Carbono Negro  
Industria del Jabón  
Lavanderías  
Operaciones de lavado de vehículos  
Industria Textil  
Recuperación de Fibra en Molinos de Pulpa  
Fábricas de Papel



Clarificación Primaria  
Clarificación Secundaria  
Recuperación de Sólidos  
Espesamiento de los sedimentos  
Eliminación del almidón  
Eliminación de Metales Pesados  
Sistema de Pre-tratamiento Membrana  
Otros...



## Ventajas del sistema DAF



Capital de inversión y costo operacional bajos  
Totalmente integrado  
Pre-organizado  
Instalación Sencilla  
Alta eficiencia Química  
Limpiado Automático Continuo  
Mantenimiento Mínimo  
Operación Estable  
Agua clarificada de alta calidad